

Referenzliste

Projekt: Wera Profilator

Auftraggeber: Profilator GmbH & Co. KG

Kunde seit: 2003

Kundenporträt: WERA wurde 1936 gegründet und entwickelte sich schnell zu einer der führenden deutschen Marken für professionelle Werkzeuge. Um die Entwicklungen in der gewünschten Qualität und Präzision produzieren zu können, wurden schon früh eigene Spezialmaschinen für die Produktion von Schraubwerkzeugen konzipiert und gebaut. Seit 1970 wird das hierbei gewonnene Know-how in Form von Entwicklung und Verkauf von Sondermaschinen und Baukastenprinzipien vermarktet. Mit patentierten Innovationen, die das spanabhebende Bearbeiten effizienter machen, sorgt Profilator seither immer wieder für Aufsehen. 1987 entstand das erste vollelektronische Verzahn- und Dreh-Fräz-Center für Wellen und scheibenförmige Werkstücke. 1993 entwickelte Profilator die erste elektronische Abdachmaschine, die taktend und rotativ arbeitet, 1997 folgte der erste vollelektronische, unabhängig arbeitende Doppelspindler. 2001 präsentierte Profilator sein Baukastensystem, welches den Auftakt für viele weitere Entwicklungen im neuen Jahrtausend darstellt.

Anforderung: Redaktionsgestützter Internet-Auftritt. Mehrsprachigkeit. Erstellung von Broschüren, Messedisplays, Plakaten. Anfertigung von Messevideos sowie Konzeption und Gestaltung von Messeständen.

Realisation: Grafische Gestaltung der Webseite. Die technische Umsetzung erfolgte mit dem CM-System „p@blish“. Erbringung umfangreicher Designleistungen.

Internetadresse: www.wera-profilator.de/

Wera Profilator
Präzisionsmaschinen im Baukastensystem

Sitemap Kontakt Suchen Suchbegriff

Entgratmaschinen Anwendungen

Technologien
Mehrkant
Verzählen
Abdachen
Hinterlegen
Entgräten

Service:
Ihre Ansprechpartner
Infomaterial anfordern
Downloads - INTERNATIONAL IIII

Profilatoren-News:
01.05.2007
Wälzschalen auf der EMO 2007 (Halle 2, Stand B56) ... mehr
25.09.2005
Mit ungeahnten Freiheitsgraden sicher auf Antrieb zum Ziel. Der CNC-Abdachturm mit Ergo-Steuerung SIMPS® (Wera Simplified Integrated Machine Programming System) ... mehr
15.08.2005
Konfigurieren Sie Ihren Profilator in unserem Baukastensystem ganz nach Ihren speziellen Anforderungen ... mehr

Referenzen
Ansprechpartner
Anfahrt
Vertretungen
AGB

Referenzliste

Hauptmerkmale

Bearbeitungen

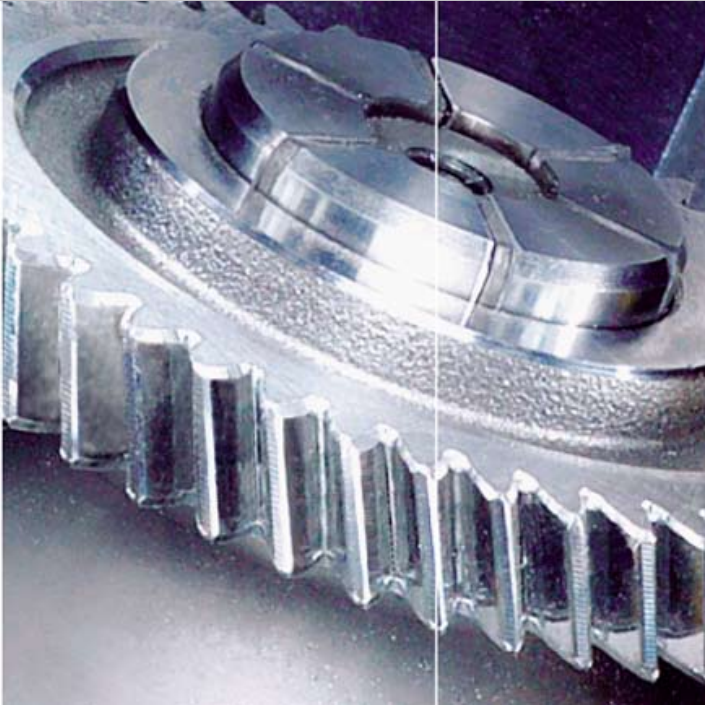
- Wellenbearbeitung bis 800 mm Länge und max. 4 Verzahnungen
- Räderbearbeitung bis 300 mm Durchmesser
- Trockenbearbeitung

Werkzeuge

- Abkanten, Entgraten und Glätten in einer Aufspannung
- Angetriebene Entgraträder
- Kompatibel für alle Werkzeugfabrikate

Handling

- Automatisierung durch integrierten Pick-up
- Schwenk- bzw. Linearlader



ZEM 300
Das Anfas- und Entgrat-System für Präzision und Effizienz

Die Baureihe ZEM

Für das Anfasen und Entgraten von Einverzahnungen, Nuten und Wellen bietet diese Produktlinie die zuverlässigsten Ergebnisse. Die Baureihe ZEM ist für weitere Werkstoffe.

in der Mitte und Endverzahnungen angelegt. Durch das optimale Wechselsystem ergibt sich für den Anwender maximale Flexibilität gegenüber verschiedenen Entgratmaschinen.






Die Vorteile

- Maximale Flexibilität
- Entlastung von Spindel, Werkzeugen, ganz nach Ihren Bedürfnissen
- Drehungen- und weiche Drehmomente
- Hoheste Werkzeugspanne
- Optimales Zugprofil mit 3 Stufen
- Keine Überlasten durch Schwerkraftveränderungen
- Hoheste Werkzeughaltenzeit
- Hohe Flexibilität
- Mehrstufige Verstellung der Achsen mit 1700 mm Bereich über Kugelgewinde
- Hohe und gleichmäßige Drehmomente
- Hoheste Bearbeitungsleistung mit Drehmoment



Modellanwendung mit Linearlader und Transferlader



Modellanwendung mit Schwenklader

Anwendungsbereich: Anfasen, Entgraten, Glätten, Schleifen, Polieren, Bürsten, etc.

Beispiel: Broschüre